

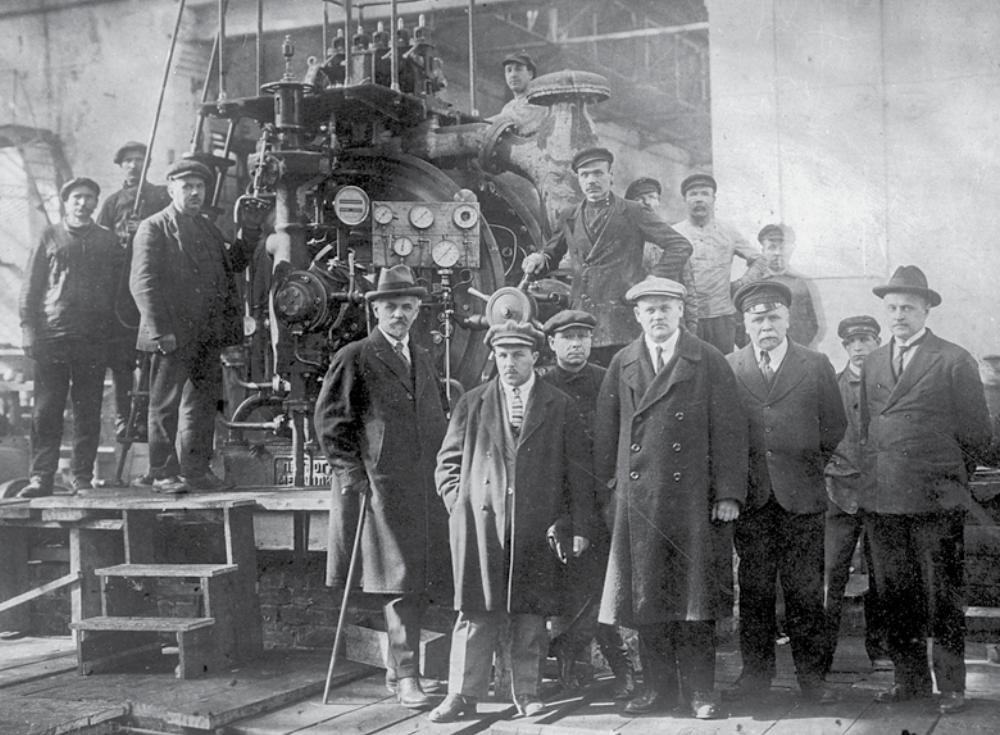


ЛЮДИ. МАШИНЫ. ЗНАНИЯ

Металлический завод прошел огромный путь — от мастерской на берегу Невы до промышленного гиганта, входящего в состав «Силовых машин», одной из крупнейших компаний мирового энергетического машиностроения. Оборудование ЛМЗ установлено и работает во всем мире, а торговая марка завода, которую можно встретить на турбинах в самых разных странах, символизирует высокое качество и надежность.

Однако история завода — не только традиции. Это движение вперед, к созданию новых машин, освоению высоких мощностей, внедрению достижений науки и современных технологий. Это глубокое уважение к труду и компетенции, ответственность и профессиональное равнодушие машиностроителей многих поколений.

Сегодня Ленинградский Металлический завод находится на пороге 17-го десятка своей трудовой биографии. Впереди — много страниц, заполненных интересными проектами, яркими решениями, славными именами и делами.



Представители маштреста, руководство и рабочие у первой советской паровой турбины мощностью 2000 кВт, 1924 г.



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ

ЖИЗНЬ



Ленинградскому Металлическому заводу — 160 лет. Для российского предприятия тяжелой промышленности такой юбилей сам по себе явление примечательное. А с учетом уровня вовлеченности завода в современную российскую и мировую экономику его можно с полным правом назвать фактом уникальным. Пройдя рука об руку со страной шестнадцать десятилетий, ЛМЗ пережил вместе с нею все взлеты и падения, собственными руками выковав свой неповторимый «металлический» характер, который не утратил и сегодня, став

частью глобального энергомашиностроительного концерна «Силовые машины».

Родившись в 1857 году, Металлический уже в самом своем имени нес примет времени. Металл — новая материя, с приходом научно-технической революции все активнее покорявшая Россию, — стала во главу угла. С тех пор завод сменил много названий, нередко дававшихся в угоду политическим веяниям, но прилагательное Металлический, превратившись в гордое, написанное с большой буквы имя, так и осталось главным.

200 кВт

МОЩНОСТЬ ПЕРВОЙ ТУРБИНЫ,
ИЗГОТОВЛЕННОЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ
ФРАНЦУЗСКОЙ ФИРМЫ «РАТО»,
ЗНАЧИТЕЛЬНО УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫХ
ИНЖЕНЕРАМИ РОССИЙСКОГО ЗАВОДА

Трудно сказать, предвидел ли основатель завода, купец первой гильдии Сергей Нефедьевич Растеряев, какому выдающемуся предприятию дает он старт. Но в том, что многие традиции, хранимые ЛМЗ и сегодня, родились именно благодаря его прозорливости, сомневаться не приходится. Неслучайно набережная, на которой построен завод, в свое время носила имя основателя Металлического.

Едва вступив в жизнь, новый завод установил для себя высокую планку, начав упорную борьбу в первую очередь за качество продукции. Спустя всего три года после основания Металлический отваживается на участие во Всероссийской выставке мануфактурных изделий, а уже в 1865 году впервые получает почетное право клеймить свою продукцию не только собственной торговой маркой с изображением крылатого жезла Меркурия, но и гербом Российской империи. Это право завод неоднократно подтверждал и впоследствии, получая почетные дипломы и медали на российских и зарубежных выставках.

Стремление стать не только экономически выгодным, но и действительно полезным стране предприятием, тоже родом отсюда — из самого начала биографии

нынешнего ЛМЗ. Одним из первых видов продукции, которую начал выпускать завод наряду с гвоздями, рессорами и кухонной утварью, стала телеграфная проволока. С появлением в 1858 году первой трансатлантической телеграфной линии новый вид связи окончательно превратился в стратегический ресурс, и обеспечивать свой телеграф всем необходимым огромной стране нужно было самостоятельно. Телеграфная проволока, которую купец Растеряев принялся выпускать в 1865 году, в рамках своего первого казенного заказа заменила импортную. Так Металлический впервые взял на себя ответственность за продукцию, имевшую особое, стратегическое значение для страны. За последующие годы своего существования завод освоил десятки видов подобных стратегических изделий. Среди них были артилле-

рийские орудия и военные корабли, дезинфекционные камеры для госпиталей, механизмы для разведения мостов.

Всегда оставаться на передовой не только российского, но и мирового научно-технического прогресса, умело сочетая лучший зарубежный опыт и собственные оригинальные разработки, — еще один из жизненных принципов Металлического. Никогда, даже в самые сложные годы, завод не переставал развиваться. За первые полвека своего существования предприятие освоило такие непохожие друг на друга, но одинаково актуальные виды продукции, как отопительные и вентиляционные системы, конструкции для мостостроения, подъемные механизмы, плавучие док-мосты. И практически в каждом из вновь освоенных направлений производства завод становился примером для других производи-



телей. Так входила в жизнь Металлического и еще одна традиция — разнообразие портфеля заказов и постоянный поиск новых и перспективных направлений развития.

Свой первый большой юбилей, 50-летие, Металлический отмечал в 1907 году. И самый главный подарок ко дню рождения сделал себе сам, изготовив первую в истории завода паровую турбину. Впрочем, о грандиозности этого проекта тогда вряд ли кто-то догадывался. В начале XX века завод, уже зарекомендовавший себя в качестве «поставщика Двора Его Императорского Величества», был прославлен другими делами. Помимо изготовления военного оборудования, котлов, отопительных и вентиляционных систем, его коньком было производство особо крупных металлических конструкций, позволивших возвести

В 1934 году

ЗАВОД ВЫШЕЛ
СО СВОЕЙ ПРОДУКЦИЕЙ
НА ЭКСПОРТНЫЙ РЫНОК

в обеих российских столицах множество эффектных и элегантных зданий, таких, например, как Торговые ряды на Красной площади, известные ныне как ГУМ, Торговый дом «Мюра и Мерилиз», который сегодня стал Московским ЦУМом, Главпочтамт в Петербурге. Для них так же, как и для Русского музея, Пальмовой оранжереи Ботанического сада и других зданий, Металлический изготовил уникальные конструкции для остекления. А рядом залов Зимнего и Мариинского



дворцов, Консерватории, Академии художеств и многим другим шедеврам архитектуры — прочные железные стропила. Не раз делали на заводе и конструкции церковных куполов, в том числе для таких знаменитых храмов, как Спас на Крови в Петербурге. Рядом с великолепными творениями инженерной и архитектурной мысли турбина мощностью 200 кВт, изготовленная по чертежам французской фирмы «РАТО», значительно усовершенствованных инженерами российского завода, выглядела весьма скромно и была без особой помпы установлена на заводской электростанции.

Но первенцу заводского турбинного производства была суждена долгая жизнь. Почти 60 лет турбина исправно давала электроэнергию родному предприятию. Она продолжала вращаться даже во время блокады, позволяя электростанции ЛМЗ оставаться едва ли не единственной действующей электростанцией в городе. Не раз становилась турбина и опытным образцом при отработке новых инженерных решений, разработанных заводскими конструкторами.

Собственные конструкторские разработки появились у завода уже в первое десятилетие жизни. И сегодня в исторической хронике ЛМЗ напротив большинства видов продукции, произведенной предприятием за 160 лет, можно прочесть: «Изготовлено по собственным чертежам». Вскоре после выпуска первой паровой турбины конструкторское бюро, занимавшееся разработкой подобных машин, было выделено в самостоятельное подразделение, а уже через несколько лет завод выпускал турбины не под французской, а под своей собственной маркой. К концу 1917 года было выпущено более двух десятков стационарных паровых турбин и столько же паровых турбин для нужд судов военно-морского флота. Немалых успехов завод достиг и в производстве турбонасосов для нефтепроводов и морских судов, турбовентиляторов и турбодинамо для военных кораблей. И все же окончательно утвердиться в качестве основного вида заводской продукции турбины смогли только в начале 1920-х годов.

Решение о сосредоточении на Металлическом всех работ по производству паровых и водяных турбин, которыми предстояло

оснастить электростанции, строящиеся в рамках плана ГОЭЛРО, было принято в 1923-м. И завод с честью принял брошенный временем вызов. В те годы в его названии появилось еще одно слово, ставшее неизменным, — Ленинградский. Оно было символом нового времени, сегодня — стало свидетельством истории. Истории, которую нельзя забыть. Как нельзя забыть годы самозабвенной работы на благо советской Родины и судьбы заводчан, отдавших ей свои жизни.

Верный своим традициям, ЛМЗ сразу взял курс на лидерство в отрасли. Первая паровая турбина мощностью 2 МВт и гидравлическая мощностью 370 кВт, изготовленные по собственному проекту, покинули заводские цеха уже в 1924 году. Работа над ними шла непросто: инструмент и технологическую оснастку выполняли полукустарным способом, для обработки сложных деталей не было необходимых станков. Но турбины делали качественные. А всего лишь десять лет спустя, в 1934-м, завод вышел со своей продукцией на экспортный рынок. На трех турбинах мощностью по 1,5 МВт каждая стоял новый товарный знак предприятия, разработанный заводским инженером Дмитрием Победимовым в 1930 году, — вписанные в треугольник буквы «ЛМЗ». Этот же знак отметил и изготовленную в 1938 году быстходную паровую турбину в 100 МВт, на тот момент самую мощную в Европе. ЛМЗ решительно отвоевал свои позиции на мировом энергомашиностроительном рынке в 1939 году, заняв второе место среди европейских производителей тепловых турбин. Сегодня завод продолжает с гордостью ставить на своей продукции собственный товарный знак. Им отмечена

18,4 МЛРД КВт·ч

ВЫРАБАТЫВАЕТ ЕЖЕГОДНО
КРАСНОЯРСКАЯ ГЭС

каждая десятая турбина в мире. Сотни машин, работающих в десятках стран мира. И в первую очередь в России.

Спустя 160 лет предприятие, основанное купцом Растеряевым, по-прежнему стоит в излучине Невы. Подружив завод с рекою, отец-основатель дал ему не только завораживающий вид из окна заводоуправления, но и отличные подъездные пути, не раз помогавшие ЛМЗ в выполнении заказов. По Неве приходили в начале XX века к заводскому причалу миноносцы, которые завод оснащал турбинным оборудованием и вооружением. Отсюда не раз

уходили в путь суда, нагруженные особо мощными конструкциями. И хотя старой пристани давно нет, ЛМЗ по-прежнему стоит на Неве и использует ее ресурсы: не далее как в августе этого года от причала со Свердловской набережной отошел корабль с рабочими колесами для Красноярской ГЭС. Везти их иным путем было бы сложно: общий вес двух колес составил 488 тонн. В 1960–1970-х годах изготовление 12 радиально-осевых турбин мощностью по 508 МВт для этой гидроэлектростанции стало одним из рекордов завода. Турбины, уплывшие на Енисей, были на тот момент самыми мощными гидротурбинами в мире. Сегодня Красноярская ГЭС, входящая в десятку крупнейших мировых гидроэлектростанций, вырабатывает ежегодно 18,4 млрд кВт·ч электроэнергии. И в этом ей так же, как и сотням тепловых, гидро- и атомных электростанций по всему миру, помогает оборудование ЛМЗ, завода с металлическим характером.



Фото предоставлено «ЕвроСибЭнерго»

Рождение гиганта 1857–1885

20 декабря 1857 года

Утвержден Устав компании

По Уставу предполагалось изготовление «всяких металлических изделий, могущих быть выгодными для завода... Капитал Компании определяется в один миллион рублей серебром, разделенный на десять тысяч акций, каждая по сту рублей»

1861

Завод награждается правом клеймить свои изделия

Государственным гербом России



1867

Началось изготовление отопительных и вентиляционных устройств по собственным чертежам. Организовано новое производство подъемных механизмов и сооружений — лифты, краны, док-мосты для портов

Эра промышленного бума 1886–1917

1886

Металлический завод первым в России наладил производство установок для броненосцев

1888

Создано артиллерийское КБ

1890

Построена первая паровая машина типа «Компаунд» мощностью 25 лошадиных сил, к началу XX века заводом выпущено уже 16 таких машин

1893

Участие во Всемирной выставке в Чикаго

1895

Получен заказ на устройство железнодорожной паромной переправы через озеро Байкал

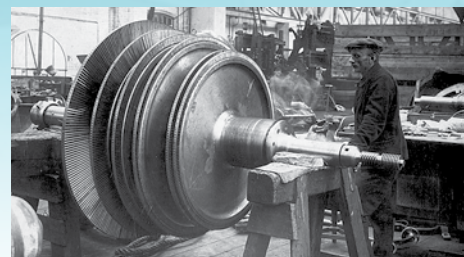
Эпоха ГОЭЛРО 1921–1941

1923

Правительство приняло решение сосредоточить все работы по производству паровых и водяных турбин на Металлическом заводе — так на 20 лет определен профиль предприятия

1924

Изготовлены первые турбины по собственным проектам



1869–1871

Освоение новейших технологий в мостостроении и производстве крупных металлических конструкций



1880

Возникает новое направление работы — котлостроение



1906

На заводе изготовлена одна из первых отечественных подлодок

1907

Начато проектирование и изготовление паровых турбин и генераторов

1911–1916

Получение заказа и изготовление эсминцев по правительственной программе усиленного судостроения

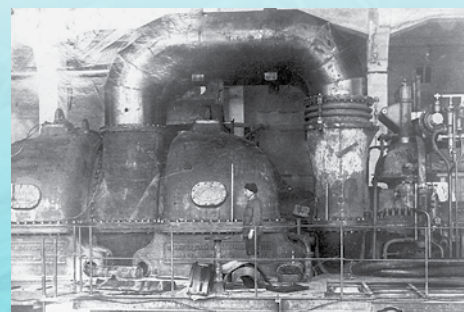


1934

Первый экспортный заказ завода — паровые турбины мощностью в 1500 кВт для текстильного комбината в Турции

1938

Мощнейшая в Европе турбина на 100 МВт изготовлена для Сталиногорской ГРЭС



1939

Установлен мировой рекорд — на ЛМЗ произведены гидравлические турбины в 55 МВт для Угличской и Рыбинской ГЭС

Великая Отечественная война 1941–1945

Все для фронта, все для Победы!
На долгие четыре года завод переключился исключительно на военное производство. Государственный комитет обороны принял решение об эвакуации конструкторских бюро, технических архивов и уникального оборудования, предназначенного для производства турбин. Многие инженеры, оставшиеся на заводе, перешли в цеха, освоив рабочие профессии. Даже в самые страшные месяцы голода и блокады Ленинграда ЛМЗ работал, изготавливая продукцию для фронта



Золотой век конструкторской мысли 1961–1990

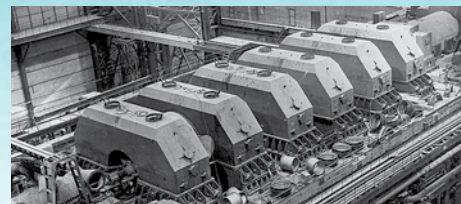
1960-е
ЛМЗ обеспечил мощным оборудованием крупнейшие гидростанции Сибири. Модель турбины, созданной для Братской ГЭС, удостоена Гран-при на Брюссельской выставке



1966
Выпущен головной образец радиально-осевого агрегата в 180 МВт для крупнейшей в Африке Асуанской ГЭС. Всего ЛМЗ поставил 12 гидроагрегатов для египетской ГЭС

1967
Для Краснодарской ТЭЦ изготовлена самая крупная в то время газотурбинная установка ГТ-100-750 мощностью 100 МВт

1977
Венцом развития технического мастерства той эпохи стала паровая турбина мощностью 1200 МВт. Разработана для Костромской ГРЭС. На одном турбинном валу оказалась сосредоточена мощность почти всех электростанций плана ГОЭЛРО



1984
Началось производство мощных быстроходных турбоагрегатов для атомной энергетики

Послевоенный период 1945–1960

1946
Изготовлена первая в мире паровая двухцилиндровая конденсационная турбина — ВК-100

1949
ЛМЗ выпускает первую в мире одноцилиндровую конденсационную турбину ВПТ-25-3

1958
Спроектирована и изготовлена паровая турбина ПВК-200 мощностью 200 МВт, положившая начало самой крупной серии машин подобного класса. Удостоена Гран-при на Международной выставке в Брюсселе

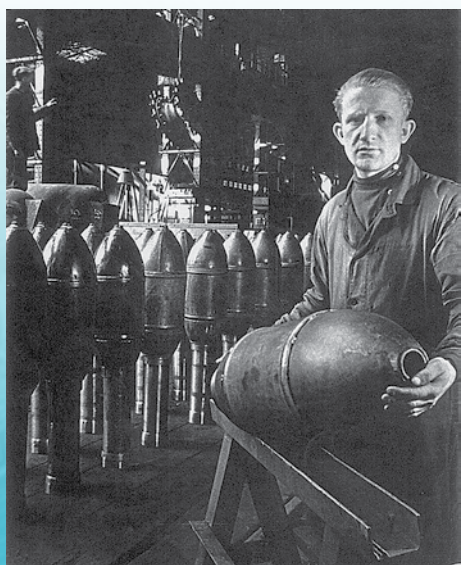


Новейшее время

В 2000 году
ЛМЗ входит в состав «Силовых машин»



Завод выпускает турбины любой мощности, участвует в программе локализации технологий, внедряет новые технологии и развивается в сторону создания нового поколения оборудования для атомных станций



А. Д. Коршунов, «снайпер тыла» — лучший сварщик Ленинграда. Применив при сварке корпусов мин приспособление собственной конструкции, довел производительность до 32 дневных норм. Награжден медалью «За оборону Ленинграда»



ВЕЧНЫЙ ОГОНЬ ИСТОРИИ



Уже само красное кирпичное здание старого заводоуправления Ленинградского Металлического завода, построенное в 1870-х годах на Полюстровской набережной, ныне Свердловской, можно считать памятником промышленной архитектуры и своего рода музейным экспонатом под открытым небом. Не удивительно, что именно здесь расположился уникальный музей истории ЛМЗ.

В сущности, музей начинается уже на стенах здания. Подойдя ближе, мы видим первый экспонат — мемориальную доску с надписью: «На этом заводе в 1924 году были изготовлены первые советские турбины: паровая — мощностью 2000 кВт и гидравлическая — мощностью 370 кВт».

Как и для всего предприятия, для музея нынешний год юбилейный — полвека со дня основания.



Идея и инициатива по его созданию и установке той самой мемориальной доски на фасаде старого заводоуправления принадлежала удивительному человеку Зинаиде Николаевне Немцовой. Она была человеком с таким же стальным и одновременно жизнелюбивым характером, как и у ее родного завода. Зинаида Николаевна возглавила группу по созданию музея и стала его первым директором. 4 ноября 1967 года два зала впервые распахнули свои двери. Сегодня музей открыт для посетителей, и прийти сюда может любой сотрудник «Силовых машин». Достаточно лишь отправить электронную заявку на экскурсию... и дверь в историю откроется перед вами.

За каждым из собранных здесь экспонатов стоит не просто факт, а целая эпоха. Вот элегантный в своей чугунной основательности фрагмент отопительной системы, изготовленной на заводе, тогда еще совсем молодом. Такими системами с конца 1860-х годов были оборудованы десятки общественных зданий и частных домов по всей России, в том числе императорские дворцы: Зимний, Аничков и Михайловский в Санкт-Петербурге, Александровский — в Царском Селе, Большой и Малый Кремлевские — в Москве. А вот фрагмент винтового вентилятора, переданный музею Военной академией связи в 2001 году, где он (удивительно думать об этом!) проработал почти 80 лет. Первые вентиляционные устройства по собственным чертежам Металлический завод начал изготавливать в 1867 году. А уже спустя десятилетие стал на данном рынке, равно как и на рынке отопительных систем, главным предприятием отрасли.

Разводной мост в музей не перенесешь, но фото его разместить можно. И они есть. Вот Мост Петра Великого, в сооружении которого в начале XX века завод принял активное участие: на предприятии были изготовлены два крыла разводного пролета. Установка их началась летом 1911-го и завершилась в октябре. Конструкции для мостостроения — еще одна страница славной истории ЛМЗ. И на ней продолжают появляться свежие записи. Например, при генеральной реконструкции Троицкого моста новые механизмы для его разведения были вновь изготовлены на ЛМЗ.

50 ЛЕТ
со дня
основания
МУЗЕЯ

Еще один примечательный экспонат музея — «Книга заказов», старинная, с «ятами». Судя по напечатанной на обложке дате «1913», выпущена накануне Первой мировой. Ниже этой даты вторая, отметка о начале заполнения — 1920 год. Между этими цифрами, сошедшимися на обложке старой книги, — один из драматичнейших эпизодов в истории завода и всей страны.

Годы напряженной работы над военными заказами по оснащению боевых кораблей и подвижных артиллерийских батарей и единственная в истории ЛМЗ остановка производства: в соответствии с постановлением Совнаркома от 5 декабря 1917 года. Но уже в 1918-м на Металлическом вновь оживленно: ремонтируют военные корабли, турбины и котлы, разрушенные во вре-



мя Гражданской войны. В отдельной витрине — инструменты рабочих и инженеров 1930-х годов: логарифмическая линейка, складной метр и штангенциркуль, транспортир и остро отточенные карандаши в неприметной карандашнице. Нам, детям компьютерного века, остается только поражаться, как создавались с их помощью удивительные машины-рекордсмены, вошедшие в «золотую референцию» ЛМЗ: самая мощная в Европе быстроходная паровая турбина на 100 МВт для Сталиногорской ГРЭС, выпущенная в 1938-м, поворотно-лопастные гидротурбины мощностью 55 МВт для ГЭС Волжско-Камского каскада, самые большие и самые мощные в мире машины для станции на равнинных реках. Некоторые из легендарных турбин ЛМЗ в музее можно увидеть не только на фото, но и в виде моделей.

Например, знаменитую «двухсотку», паровую турбину мощностью 200 МВт, впервые

изготовленную в 1958 году. Ей было присвоено имя XIII съезда ВЛКСМ, так как комсомол шефствовал над ее выпуском. За совершенство конструкции машина получила Гран-при на Всемирной выставке в Брюсселе, положила начало производству целой серии крупных турбин на высокие параметры пара и вошла в Книгу рекордов Гиннесса.

Отдельная тема в музее, конечно, Великая Отечественная. Для ЛМЗ это время не только невиданно напряженной работы, но и голода, холода, артобстрелов. Уже в первые дни войны на фронт ушли три с лишним тысячи сотрудников Металлического, многие — добровольцами. Еще 1300 работников ЛМЗ и около 400 воспитанников ремесленного училища были заняты на строительстве оборонительных сооружений. В общей сложности за эти тревожные годы на завод было сброшено 20 крупных фугасных и сотни зажигательных бомб. Ради Победы заводу и его сотрудникам вме-

сто турбин пришлось выпускать корпуса и башни для танков, бронепоезда и бронетранспортеры, корпуса реактивных снарядов, ремонтировать танки прямо на поле боя, участвовать в ликвидации разрушений на кораблях Балтфлота. Подростки и женщины, вставшие к станкам, давали по несколько норм в день, а хлеба при этом получали только одну норму. Документом мирового значения, сравнимым по своему драматизму с Дневником Тани Савичевой, можно считать хранящуюся в музее записную книжку юного рабочего Володи Задворного, в которую он аккуратным ученическим почерком старательно записывал «рецепты блокадной кулинарии»... До прорыва блокады Володя не дожил, умер от истощения.

Завод выстоял. Уже в 1942 году ЛМЗ возобновил выпуск продукции для энергомашиностроения: была отремонтирована и запущена турбина на Волховской



ГЭС, демонтированная осенью 1941-го. В течение трех кварталов в 1944-м турбостроители удерживали Красное знамя наркомата и ВЦСПС, которое в итоге так и осталось на вечное хранение на заводе. Многие знамена, медали и грамоты, полученные предприятием за отличную работу и привезенные с ярмарок, на которых выставлялась продукция ЛМЗ, теперь тоже хранятся в музее. Здесь можно найти и множество оригинальных подарков, преподнесенных заводу иностранными делегациями, приходившими знакомиться с достижениями российских энергомашиностроителей.



”

— Самое удивительное в нашем музее то, что, пережив все годы экономических сложностей и политических перемен, он до сих пор существует и принимает посетителей, — с улыбкой говорит нынешний директор музея Алла Витальевна Шапран. — Когда-то экспонаты по крупицам собирал весь коллектив ЛМЗ. Люди приносили предметы, фотографии, документы. Из собственных средств завода были выделены деньги на то, чтобы достойно оформить помещение. А все стенды и витрины, конечно же, были сделаны в наших цехах. Большинство людей, которые когда-то стояли у истоков создания первой экспозиции, сейчас уже нет на свете. Но организованный с их помощью музей живет и продолжает знакомить нынешних заводчан с историей предприятия. Удивительно наблюдать, как каждый из посетителей, попавших к нам впервые, находит для себя свой собственный «портал времени», экспонат, который вдруг становится ему интересным и близким. Для кого-то это медная сковорода со старой, еще дореволюционной эмблемой Металлического, а для кого-то — автограф Юрия Гагарина на страницах Книги почетных посетителей. Некоторые находят на фотографиях своих предков. А иностранные делегации, посещающие завод, например, из Китая и КНДР, бывают очень тронуты тем, как бережно мы храним подарки, сделанные много лет назад их соотечественниками. Покидая наш музей, люди признаются — им очень приятно сознавать, что они работают на заводе с богатой удивительной историей, что сотрудничают с таким уникальным предприятием. Наш музей, как Вечный огонь — зажженный одними, он освещает жизнь других, делая ее полнее и ярче.

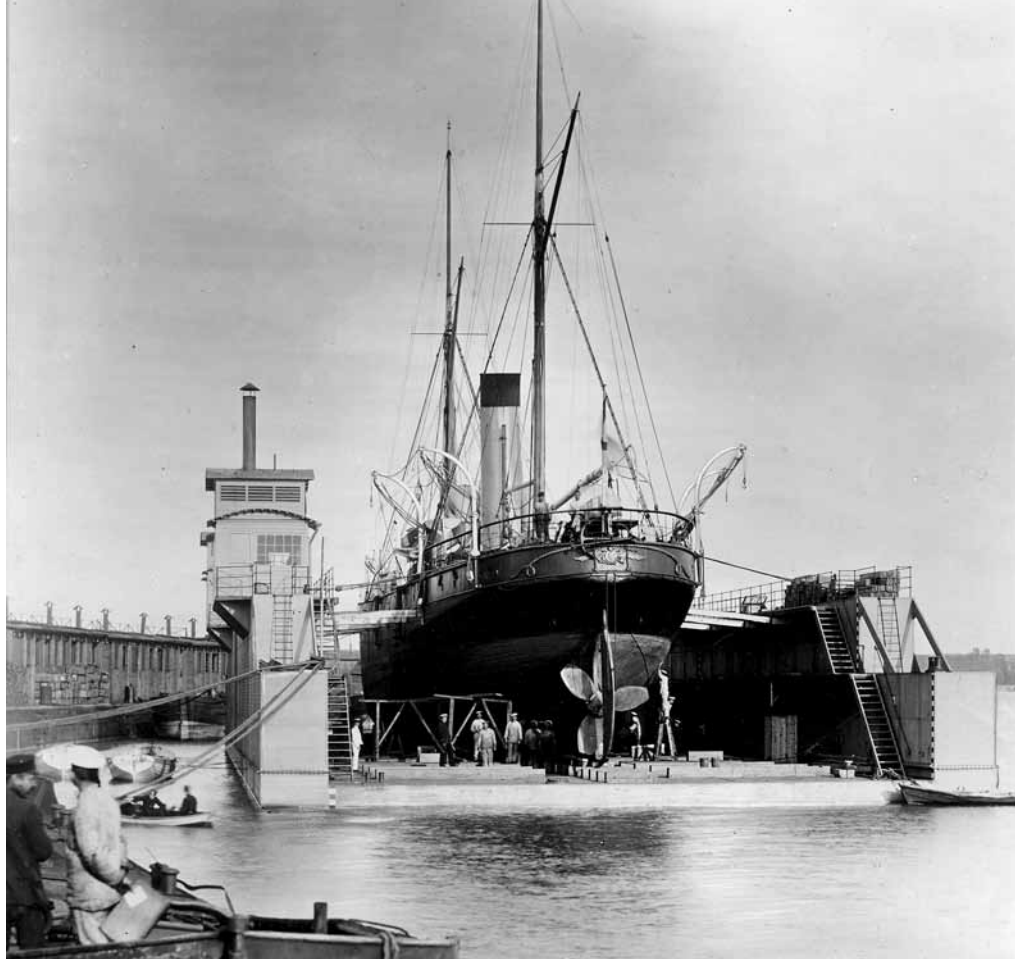
”

НАЧАЛО ПУТИ





Плавучий док грузоподъемностью до 1600 тонн для судов Санкт-Петербургского порта, 1890 г.



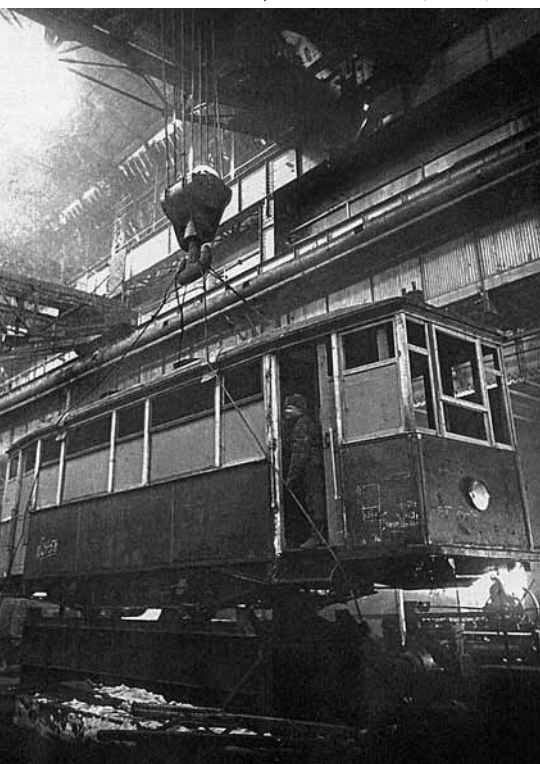
Родившись в «городе мостов», Металлический вскоре стал осваивать передовые технологии мостостроения: в 1870 году перестроил деревянный мост через Сампсониевский канал в Нижне-Петергофском парке, а уже в 1874-м заключил договор на постройку четырехпролетного моста через Оку. Мост был на тот момент самым большим в стране, и работы по его сооружению осуществлялись в кессоне на рекордной для российских мостостроителей глубине — 17 метров. К началу XX века при участии завода было изготовлено более 1300 мостов, в том числе такие крупные, как мост через Волгу в районе Ржева. Многие из них, воз-

водившиеся по заказу железных дорог России, были важнейшими инфраструктурными проектами своего времени и имели непосредственное влияние на экономическое развитие целых регионов. К числу подобных эпохальных для страны проектов можно приписать и сооружение в 1900 году железнодорожной переправы через озеро Байкал.

Важное значение для развития российских железных дорог имела и такая высококачественная продукция Металлического, как стрелочные механизмы и крестовины, стрелки и семафоры, дрезины, трубы для водостоков под железнодорожными насыпями, металлические резервуары

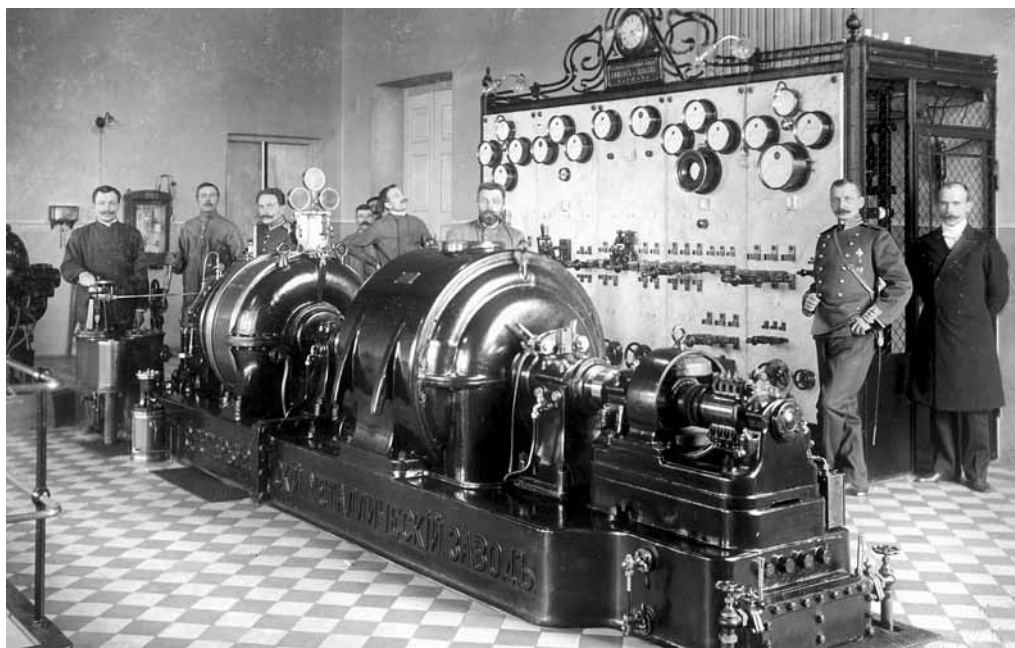


Ремонт трамвайных вагонов в цехе №25, 1944 г.



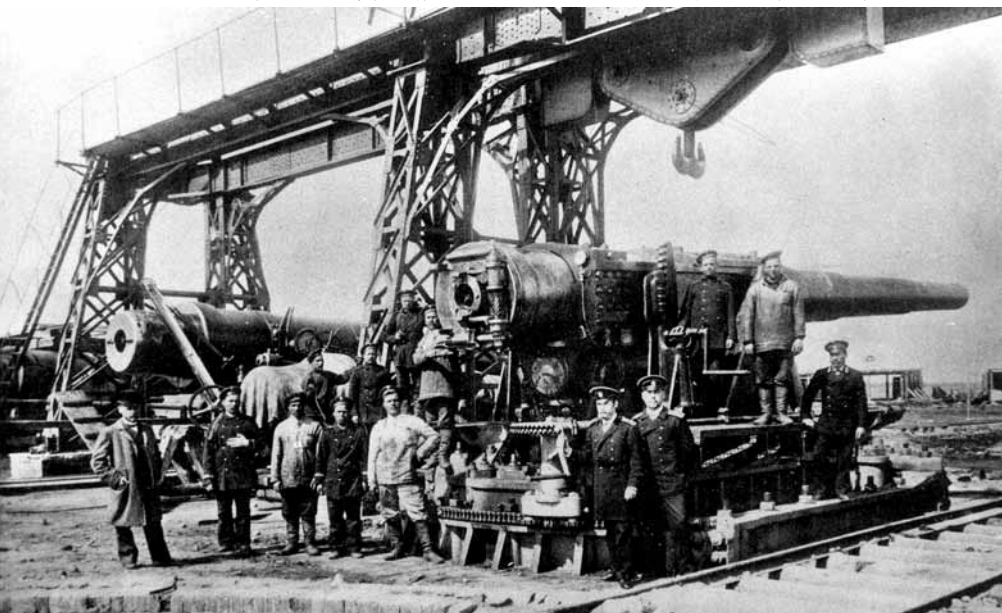
для воздушных тормозов, поворотные круги для оснащения паровозных депо.

Рука об руку с научно-технической революцией шли из Европы в Россию в конце XIX века и новые художественные тенденции. Для использования в архитектуре городов современных решений, сочетающих красоту и комфорт, необходимы были самые современные конструкции и механизмы. Среди продукции Металлического, востребованной в архитектуре и строительстве тех лет, — системы отопления и вентиляции, бытовые и грузовые лифты, краны различной грузоподъемности и назначения, крупные металлические конструкции для возведения сложных кровель и остекления. Трудно перечислить все прекрасные проекты, в строительстве и обустройстве которых участвовал завод. Среди них дворцы, театры, фешене-



Паровая турбина мощностью 200 КВт. Изготовлена в 1907 году

Универсальная платформа с уравновешенным станком от башенной установки броненосца Три святителя, 1888 г.



Ремонт танков КВ в цехе №19, 1943 г.



Поворотно-лопастная гидравлическая турбина мощностью 55 МВт для Угличской ГЭС, 1939 г.

бельные магазины, почтамт, ботанический сад и даже буддистский храм.

Не менее чем архитектура, новых технических решений требовало и военное дело. С 1880-х годов Металлический регулярно выполняет сложные военные заказы. В 1882 году на Всероссийской промышленной выставке в Москве заводом был представлен разъемный лафет для горных пушек. Изготовленный впервые в мире, он вошел в историю развития отечественной артиллерии под названием «горный станок системы Металлического завода». На заводе действовало специальное конструкторское бюро, работавшее над артиллерийскими заказами, и первая рабочая группа конструкторов-турбостроителей, от которой ведет свою родословную знаменитое СКБ «Турбина», родилась именно в его недрах. Всего до 1917 года завод построил для сухопутной и морской

артиллерии 1400 станков и лафетов. Среди другой военной продукции, изготавливавшейся до революции на Металлическом, — торпедные аппараты, мины, снаряды, первые отечественные барбетные и башенные установки для военных судов.

В ряду строительных и военных заказов особняком стоит одно из сугубо мирных, но не менее важных произведений завода — первая в Европе дезинфекционная камера для больниц. В 1880-е она была изготовлена по проекту инженеров Металлического для Александровской городской больницы в Петербурге, а в 1894-м на первой Всероссийской гигиенической выставке завод был награжден за эту работу Большой золотой медалью. Впоследствии такими же камерами, изготовленными здесь, были оснащены и другие российские больницы и лечебные учреждения.

Артиллерийское конструкторское бюро, начало XX века

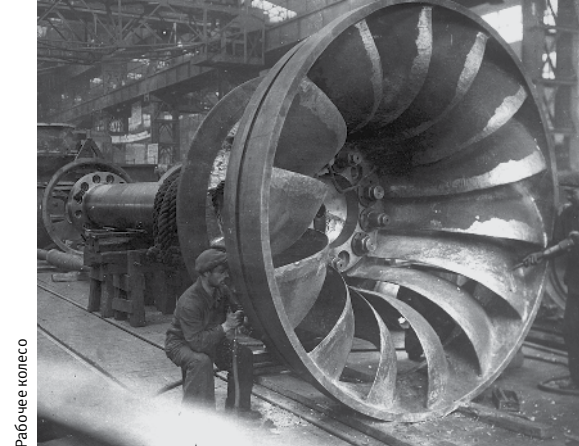
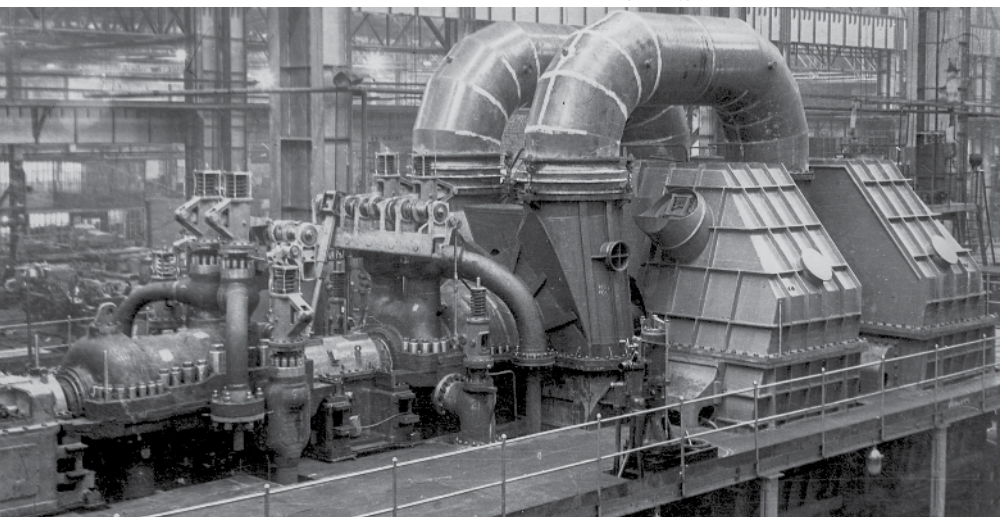


УЖЕ В 1930 ГОДУ
ПРИ ЗАВОДЕ БЫЛ СОЗДАН
ПЕРВЫЙ В СТРАНЕ ВТУЗ,
КОТОРЫЙ ПОДПИТЫВАЛ
ЗАВОД КАК ВЫСОКО-
КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ
РАБОЧИМИ, ТАК И МОЛОДЫМИ
ИНЖЕНЕРНЫМИ КАДРАМИ

Строительство Саяно-Шушенской ГЭС



Паровая турбина ПВК-200-1 мощностью 200 МВт, 1958 г.



Рабочее колесо

ПЛЕЧОМ К ПЛЕЧУ С НАУКОЙ

Сделав ставку на новую для российского рынка продукцию, Металлический с первых лет своего существования оказался в авангарде российской инженерной мысли. Завод не только производил, но и самостоятельно разрабатывал многие свои изделия.

Поначалу ориентируясь на усовершенствование иностранных разработок, инженеры завода очень скоро предложили новые технические решения, ставшие эксклюзивными. Уже накануне Первой мировой войны Санкт-Петербургский Металлический завод прочно занимал место на передовой отечественного и мирового машиностроения.

Предприятию удалось внести существенный вклад в развитие отечественного мостостроения, военного кораблестроения, создания, совершенствования и производства новейших систем тяжелого артиллерийского вооружения. Однако подлинного расцвета научная и конструкторская мысль на Металлическом достигла в XX веке, когда ЛМЗ стал крупнейшим турбостроительным предприятием страны и одним из ведущих мировых производителей энергетического оборудования.

Завод превратился в кузницу инженерных кадров и опытный полигон для отработки новых конструкторских решений, не имевших аналогов в мировом энергомашиностроении. Уже в 1930 году при заводе был создан первый в стране ВТУЗ (ныне входит в Санкт-Петербургский политехнический университет), который готовил для предприятия как высококвалифицированных рабочих, так и молодые инженерные кадры. Создание в на-

чале 1930-х годов машин мощностью 25 и 50 МВт положило начало развитию собственного конструкторского стиля в турбостроении. За изготовление турбины мощностью 50 МВт, разработанной конструкторами завода, коллектив ЛМЗ получил Всесоюзную премию. А уже 6 января 1939 года состоялся пробный пуск «сотки».

Даже во время эвакуации в Верхнюю Салду конструкторское бюро ЛМЗ не прекращало работу над новыми машинами. Именно здесь, на Урале, был положен задел для выпуска серии паровых турбин высокого давления, позволивших поднять экономичность электростанций в послевоенные годы на 12–14%. Впоследствии машины, созданные на основе этих разработок, прославили завод на весь мир.

Плечом к плечу с конструкторами и инженерами работали здесь и ученые, внесшие неоценимый вклад в развитие физики высоких давлений, металловедение и другие отрасли науки. 1960–1990-е годы в истории завода можно без преувеличения назвать золотым веком конструкторской мысли. Не прерывается эта эстафета и сейчас. Среди успешных разработок XXI века — турбины на сверхкритические параметры пара, а также первая в истории российского турбостроения тихоходная турбина для АЭС.

ВЫДАЮЩИЕСЯ СПЕЦИА



ДЮКЕЛЬСКИЙ
Александр Трифорович
(1872–1948)

Создатель первых отечественных корабельных и береговых установок крупного калибра и артиллерийских железнодорожных транспортеров. Руководил проектированием и изготовлением башенных установок для броненосцев, кораблей и крейсеров. Инициатор создания первых отечественных береговых установок крупного калибра и железнодорожной артиллерии с использованием 14-дюймовых орудий башенных установок. Вел научную и преподавательскую работу в Артиллерийской академии им. Ф. Э. Дзержинского, Военно-Морской академии, Ленинградском военно-механическом институте. Удостоен Сталинской премии за разработку конструкций новых образцов морского артиллерийского вооружения.



ВАЙНШТЕЙН
Александр Юльевич
(1881–1949)

Крупный специалист в области турбостроения. Возглавлял конструкторское бюро паровых турбин. После принятия плана ГОЭЛРО способствовал определению профиля завода как турбинного предприятия. Будучи директором ЛМЗ, провел первую крупную реконструкцию, в ходе которой были построены новые цеха: паротурбинный, модельный, инструментальный, а также гидроиспытательная станция.



АНДРЕЕВ
Владимир Иванович
(1888–1938)

Организатор отечественного паротурбостроения, создатель ленинградской школы конструкторов-турбостроителей. На Металлическом заводе работал конструктором, заведующим турбинным конструкторским бюро, техническим директором. Под руководством профессора Андреева в 1924 году по заводскому проекту была выполнена первая паровая турбина советского времени типа ОК-20.

1857



ВОЗНЕСЕНСКИЙ
Иван Николаевич
(1887–1946)

Создал на заводе проектно-конструкторское бюро водяных турбин и специализированную лабораторию гидравлических турбин. Основал кафедру гидравлических машин в Ленинградском политехническом институте и превратил имевшуюся там лабораторию из учебной в исследовательскую, организовав тесное творческое сотрудничество кафедры с конструкторским бюро и лабораторией завода. Его работы сыграли огромную роль в развитии советского гидромашиностроения и создании современных методов расчета гидромашин.

1889



ЦИПУЛЯ
Марк Моисефович
(1896–1957)

Создатель технологии производства паровых турбин на высокие параметры давления (100 и 200 МВт), теплофикационных паровых турбин. Под его руководством спроектирована одновальная конденсационная турбина мощностью 100 МВт, впервые в мире созданы теплофикационные турбины с отбором пара на производство, разработаны и выпущены 11 типов турбин, на базе которых в 1930-е годы формировалась энергетика страны. Серия турбин высокого давления, разработанная конструкторско-монтажным бюро ЛМЗ в Верхней Салде под руководством главного конструктора М. И. Гринберга, составила основу производства Металлического завода в послевоенный период.

1921

ЛИСТЫ ЗАВОДА



ЩЕГОЛЕВ
Глеб Степанович
(1915–1983)

Профессор, лауреат Государственных премий, Герой Социалистического Труда. Главный конструктор гидротурбин ЛМЗ, заведующий кафедрой гидромашин ЛМЗ ВТУЗа. Один из ведущих специалистов отечественного гидротурбостроения. Под его руководством созданы крупнейшие в мире гидротурбины для Братской, Красноярской, Саяно-Шушенской ГЭС, а также гидротурбинное оборудование более чем для 50 ГЭС Советского Союза и зарубежных стран. При живейшем участии Г. С. Щеголева на Металлическом заводе построена крупнейшая в стране гидротурбинная лаборатория, на основе сложных, научно обоснованных расчетов созданы и внедрены в серийное производство принципиально новые типы турбин: капсульные, ковшовые, высоконапорные, радиально-осевые, двухперовые, диагональные, обратимые, а также новые типы первых в стране электрогидравлических регуляторов, маслонапорных установок.



КУЗНЕЦОВ
Виктор Кузьмич
(1928–2007)

Главный конструктор и главный инженер Ленинградского Металлического завода, специалист в области проектирования паровых энергетических турбин. Принимал участие в проектировании и освоении в эксплуатации всех паровых турбин с промежуточным перегревом пара, выпускаемых ЛМЗ, начиная с первой в СССР и в Европе турбины СВК-150. Под его руководством созданы паровые турбины сверхкритического давления и самая мощная быстроходная паровая турбина К-1200-240, разработана и внедрена первая быстроходная паровая турбина 1000 МВт для атомных АЭС.

1953

1985

2017



КОБАЛЕВ
Николай Николаевич
(1908–2003)

Профессор кафедры гидротурбин Ленинградского политехнического института, член-корреспондент АН СССР. Герой Социалистического Труда, лауреат Ленинской и Государственных премий. Руководил конструкторскими, экспериментально-исследовательскими и монтажными работами по гидротурбостроению. Под его руководством ЛМЗ выполнил проекты многих типов крупных гидротурбин, превосходящих мировой уровень, в том числе поворотнлопастных, вертикальных и радиально-осевых гидротурбин для крупных ГЭС.



ЧЕНЦОВ
Александр Ченатович
(1912–1985)

Крупный ученый-металлург, основатель отечественной школы материаловедения турбинных материалов. Один из создателей легендарной паровой турбины ПВК-200-130. За разработку конструкции и освоение производства унифицированной серии паровых турбин высокого давления был удостоен Сталинской премии.

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО

Основными направлениями в области научно-технического сотрудничества являются:

1

РАЗРАБОТКА НОВЫХ ИННОВАЦИОННЫХ ПРОДУКТОВ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ, ПРЕВОСХОДЯЩИМИ МИРОВЫЕ АНАЛОГИ

2

ПРИВЛЕЧЕНИЕ К РАЗРАБОТКЕ ИННОВАЦИОННЫХ ПРОДУКТОВ ИНСТИТУТОВ РАН И ДРУГИХ ВЕДУЩИХ ОТЕЧЕСТВЕННЫХ НАУЧНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

3

РАЗВИТИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ КОНСТРУКТОРСКИХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ И ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ ЛАБОРАТОРИЙ, ЛАБОРАТОРНО-СТЕНДОВОЙ БАЗЫ И ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОТНИКОВ

4

СОЗДАНИЕ БАЗОВОЙ КАФЕДРЫ ПАО «СИЛОВЫЕ МАШИНЫ» «ЭНЕРГО- И ЭЛЕКТРО-МАШИНОСТРОЕНИЯ» В СОСТАВЕ «ИНСТИТУТА ЭНЕРГЕТИКИ И ТРАНСПОРТНЫХ СИСТЕМ» ФГАОУ ВО СПБПУ

5

СТИМУЛИРОВАНИЕ ПРИТОКА КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ И МОЛОДЕЖИ В КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

СОТРУДНИЧЕСТВО С НАУЧНЫМИ УЧРЕЖДЕНИЯМИ

1

ФГБН «ИНСТИТУТ МАТЕМАТИКИ ИМ. С. Л. СОБОЛЕВА СИБИРСКОГО ОТДЕЛЕНИЯ РОССИЙСКОЙ АКАДЕМИИ НАУК»

2

ФГБН «ИНСТИТУТ ТЕПЛОФИЗИКИ ИМ. С. С. КУТАТЕЛАДЗЕ СИБИРСКОГО ОТДЕЛЕНИЯ РОССИЙСКОЙ АКАДЕМИИ НАУК»

3

ОАО «НПО ЦКТИ ИМ. И. И. ПОЛЗУНОВА»

4

ФГАОУ ВО «САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

5

ФГБОУ ВО «НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ “МЭИ”»

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОЛИТИКА

технической политики ПАО «Силовые машины» являются:

6 АНАЛИЗ РАБОТЫ АНАЛОГОВ РАЗРАБАТЫВАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОСНОВЕ МАРКЕТИНГОВЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ УСЛОВИЙ РАБОТЫ КАК ОТЕЧЕСТВЕННОГО, ТАК И ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

7 ВНЕДРЕНИЕ СОВРЕМЕННЫХ МЕТОДОВ РАСЧЕТА И ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

8 АНАЛИЗ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ КОМПАНИИ НА ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯХ И ВЫДАЧА РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ПОВЫШЕНИЮ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

9 ПАТЕНТНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ И ПОВЫШЕНИЕ УРОВНЯ ПАТЕНТНОЙ ЗАЩИЩЕННОСТИ НОВЫХ КОНСТРУКТОРСКИХ РЕШЕНИЙ И ТЕХНОЛОГИЙ

ОТЕЧЕСТВЕННЫМИ ПРЕЖДЕДЕНИЯМИ

6 ФГБОУ ВПО «ЮЖНО-УРАЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

7 ФГУП «ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ «ПРОМЕТЕЙ»»

8 ООО «ПРОЕКТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ФИРМА ЦНИИТМАШ»

9 АО «НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ФСК ЕЭС»





ФЛАГМАН ОТЕЧЕСТВЕННОГО ТУРБОСТРОЕНИЯ

Сегодня, став частью энергомашиностроительного концерна «Силловые машины», Ленинградский Металлический завод совместно с другими предприятиями компании принимает участие в крупнейших российских и мировых проектах по строительству новых и реконструкции действующих станций.

Среди крупнейших проектов первого десятилетия XXI века — изготовление мощных гидротурбин для Бурейской, Богучанской и Красноярской ГЭС, поставки быстроходных турбин К-1000 для Китая, Индии, Ирана и ряда российских АЭС, участие в восстановлении Саяно-Шушенской ГЭС, изготовление са-



Фото предоставлено ПАО «ТЭК-1»

мых мощных турбин К-1200 на 1200 МВт для Ленинградской и Нововоронежской АЭС.

В основе этих проектов лежат самые актуальные и существенные для современной энергетики технические решения.

Так, например, для Нижне-Бурейской ГЭС были изготовлены четыре гидротурбины по 80 МВт, способные работать в широком диапазоне напоров и исключающие протечки масла в воду.

Блок №1 АЭС «Бушер» и блоки №1 и 2 АЭС «Куданкулам», оснащенные турбинами ЛМЗ, стали в 2014 году лауреатами премии «Проект года» как объекты, выражающие тренд мировой энергетики по использованию новейших технологий, позволяющих создавать наиболее чистые и эффективные источники энергии.

Для восстановленной Саяно-Шушенской ГЭС помимо 10 новых турбин была впервые в России создана система безопасного управления гидроагрегатами во всех режимах, включая нештатные.

Огромное значение для энергосистемы России имеет работа специалистов ЛМЗ, выполненная в ходе реконструкции важнейших гидроэлектростанций страны: Волховской, Волжской, Рыбинской, Жигулевской, Чебоксарской, Саратовской, Светогорской, Лесогорской, Красноярской. В рамках этих проектов реконструированные ГЭС получили новое модернизированное турбинное оборудование, позволившее им нарастить мощность и повысить экологическую безопасность.

Смогли значительно улучшить свои рабочие параметры благодаря новому оборудованию ЛМЗ тепло- и гидроэлектро-



станции в Латвии, Финляндии, Вьетнаме, Египте, Сербии, в их реконструкции принимали участие специалисты завода.

Среди наиболее значимых проектов, над которыми работает ЛМЗ в составе концерна «Силовые машины» в свой юбилейный год, — изготовление и поставка быстроходных паровых турбин мощностью 1200 МВт для АЭС в Бангладеш, Беларуси, Иране, Индии и России.

Особое место в портфеле «атомных» заказов завода занимают две тихоходные турбины для Курской АЭС мощностью по 1255 МВт каждая. В ходе этого проекта на российской атомной станции впервые будут установлены тихоходные паровые турбины российского производства, честь и первенство разработки которых принадлежит специалистам Металлического.



Фото предоставлено ПАО «ТГК-1»

Делегация англичан на ЛМЗ



Встреча трудящихся завода с первым космонавтом, Героем Советского Союза Ю. А. Гагариным, 1962 г.



АВТОГРАФЫ ИСТОРИИ

В свое время Ленинградский Металлический завод был выбран в качестве конструкторской и производственной базы для стратегической государственной программы, какой по своей сути был план ГОЭЛРО. Это не могло не привлечь к предприятию особое внимание. Еще до войны здесь начали бывать знатные гости: руководители страны, артисты, спортсмены, делегации иностранных специалистов, с которыми наши энергомашиностроители обменивались опытом.

На старых фото в кругу заводчан можно видеть и наркома тяжелой промышленности Серго Оржоникидзе, и секретаря ленинградского горкома партии Сергея Кирова, и даже знаменитого советского джазмена Леонида Утесова.

После войны на ЛМЗ даже начали вести Книгу почетных посетителей. Сегодня на ее страницах мы находим немало интересных автографов, особое место среди которых занимают записи лидеров зарубежных стран и иностранных делегаций. В Книге расписывались и американский президент Ричард Никсон, и президент Франции Шарль де Голль, корейские лидеры Ким Ир Сен и Ким Чен Ир, первый премьер-министр независимой Индии Джавахарлал Неру.

Нередко именно с таких визитов начиналось длительное и плодотворное сотрудни-

чество предприятия с новыми партнерами. Так, например, через несколько лет после визита Неру в 1955 году турбины ЛМЗ впервые пришли в Индию, а в 1975-м с помощью наших турбостроителей в стране был сооружен турбинный завод, переданный индийской компании BHEL, выпускающий разработанные на ЛМЗ турбины по лицензии. Индия и сегодня остается одним из крупнейших зарубежных потребителей продукции предприятия. За последние годы в составе концерна «Силовые машины» Ленинградский Металлический завод принял участие

Л. И. Брежнев среди рабочих гидротурбинного цеха №19, 1960 г.



Президент Франции Шарль де Голль и Председатель Совета министров СССР А. Н. Косыгин на ЛМЗ, 1966 г.



Премьер-министр Индии Д. Неру на заводе, 1955 г.

в оснащении важного для индийской энергетики объекта АЭС «Куданкулам», а также — ТЭС «Сипат» и «Барх», где впервые были установлены разработанные конструкторами завода уникальные машины мощностью 660 МВт, рассчитанные на сверхкритические параметры пара.

Непосредственно связан с производственной историей завода и автограф, оставленный в Книге Юрием Гагариным. Дело в том, что первая из легендарных турбин-«двухсоток», испытанная 12 апреля 1958 года, ушла на Южно-Уральскую ГРЭС, от которой осуществлялось электропитание космодрома Байконур. Ровно три года спустя, 12 апреля 1961 года с Байконура был осуществлен старт космического корабля

«Восток-1», впервые поднявшегося в космос с человеком на борту. Кстати, специалисты ЛМЗ принимали непосредственное участие в испытаниях, предшествовавших полету и проводившихся в новом корпусе паротурбинного цеха № 21 (сегодня цех № 201). Здесь создатели первой отечественной ракеты нашли необходимую уникальную технику и профессионалов, которые помогли выявить многие важные особенности поведения ракеты и стартовой системы, а также помочь доработать их конструкцию. Именно в эти недели завод не раз посещал еще один выдающийся человек — отец советской космонавтики Сергей Королев, лично контролировавший ход испытаний.

Выступление ленинградского симфонического оркестра (дирижер А. И. Хачатурян), 1967 г.



СОЗДАННЫЙ ЛЮДЬМИ

Уникальная судьба Ленинградского Металлического вместила в себя не только выдающиеся технические свершения, но и множество человеческих историй. Из сотен и тысяч личных побед и преодолений соткана сегодня судьба легендарного предприятия.

Завод всегда гордился своим коллективом, и коллектив платил ему тем же. Для многих из тех, кто прошел здесь школу жизни, Металлический стал не просто строкой в трудовой биографии, а настоящей малой родиной. Без различия национальностей, происхождения, должностей сплелись в истории завода сотни имен.

Из далекой Германии приехал в Санкт-Петербург Отто Крель, ставший директором Металлического в 1867-м и сделавший его одним из крупнейших в России машиностроительных предприятий. А стропальный мастер Иван Рыбаков, как и члены его бригады, почти наверняка попал на завод из русской деревни. И вошел в историю Металлического как истинный профессионал — благодаря его смекалке и находчивости осенью 1911 года была успешно осуществлена установка тяжелых клепаных ферм Моста Петра Великого.



Блокадный матч «Динамо» и «Команды Н-ского завода», 1942 г.

Фото ЦГАКФД СПб



Авторы уникальной одновальной турбины К-1200-240, 1977 г.

Обсуждение технического проекта паровой турбины мощностью 1200 МВт



ЛЕНИНГРАДСКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
ГОРДИТСЯ СВОИМИ ЛЮДЬМИ.
И ВЕТЕРАНАМИ, И МОЛОДЕЖЬЮ,
КОТОРАЯ ПРИХОДИТ
НА ПРЕДПРИЯТИЕ. В НЕЙ — ЖИЗНЬ
ЗАВОДА И ЕГО БУДУЩЕЕ



«Царь-токарь» паротурбинного цеха Г. И. Мелихов

Историй о том, как пришедший на предприятие молодой рабочий или инженер становился высококлассным специалистом, как вслед за родителями на предприятие приходили дети, как подросток, начавший свой путь у станка, вырастал в руководителя подразделения, а то и завода, в прошлом, да и в настоящем, можно найти великое множество. В местном музее хранятся сегодня фотографии заводских династий, портреты людей, в трудовой книжке которых все записи до единой содержат слова «Ленинградский Металлический завод».

Здесь на Металлическом люди находили профессиональное призвание и личное счастье. Не только рабочее, но и свободное время нередко проводили на заводской территории: в клубе, в спортзале. Именно от физкультурного кружка ЛМЗ с 1925 года ведет сегодня свою родословную знаменитый питерский футбольный клуб «Зенит».

Осенью 1931 года самостоятельная заводская команда, поощряемая и поддерживаемая молодым директором ЛМЗ Иваном Николаевичем Пенкиным, который и сам

Джаз-бенд Л. Угёсова на ЛМЗ, 1931 г.



любил поиграть в футбол, отважилась подать заявку на участие в городском осеннем чемпионате и заняла III место. Потом были и другие победы. В музее завода сегодня можно увидеть первые награды, полученные «Зенитом», узнать историю легендарного блокадного матча, ставшего одним из символов стойкости осажденного Ленинграда.

Не менее интересна и история заводского спортивного клуба «Турбостроитель», в котором возникла некогда первая в северной столице школа дзюдо. Именно сюда ходил когда-то подростком на занятия к выдающемуся тренеру Анатолию Семеновичу Рахлину нынешний Президент России Владимир Путин. Воспитанники Клуба защищали спортивную честь города и страны, побеждали на международных соревнованиях, выигрывали олимпийское золото.

Ленинградский Металлический по сей день гордится своими людьми. И ветеранами, и молодежью, которая приходит на предприятие.

В ней — жизнь завода и его будущее.

